

 „MBO – HUTMEN jv”	KARTA CHARAKTERYSTYKI MATERIAŁU MATERIAL & SAFETY DATA SHEET <i>zgodnie z 1907/2006 /EC</i>		
	Produkt: Topnik w żelu MOB39	Nr karty: 8.2	Strona: 1 z 7
Data Utworzenia: 2007-06-29	Data ostatniej zmiany: 2013-01-28		Numer zmiany: IV

SEKCJA 1. Identyfikacja substancji/mieszaniny i identyfikacja przedsiębiorstwa

1.1 Identyfikacja produktu

Nazwa handlowa: Topnik w żelu MOB39

1.2 Istotne zidentyfikowane zastosowanie substancji lub mieszaniny oraz zastosowania odradzane

Topnik w żelu MOB39 do lutowania w zastosowaniach profesjonalnych

1.3 Dane dotyczące dostawcy karty charakterystyki

Dystrybutor : **PB Technik Sp. z o.o.**

ul. Zwoleńska 27, 04-761 Warszawa, Polska

+48 22 615 73 71 info@pbtechnik.com.pl

www.pbtechnik.com.pl

Producent : „**METAUX BLANCS OUVRES (M.B.O.)**

Rue de la Fonderie

21800Chevigny, FRANCE,

1.4 Numer telefonu alarmowego

Kierownictwo techniczne MBO-HUTMEN - +48 71 3348634, +48 695107455

SEKCJA 2. Identyfikacja zagrożeń

2.1 Klasyfikacja substancji lub mieszaniny

A) Klasyfikacja według rozporządzenia (EC) Nr 1272/2008 [CLP/GHS]

Eye Irrit. 2, H319

B) Klasyfikacja zgodnie z Dyrektywą 67/548/EWG

Xi; R36

Pełny tekst powyższych zwrotów R i H podano w sekcji 16.

Szczegółowe informacje dotyczące wpływu na stan zdrowia oraz ewentualnych objawów można znaleźć w sekcji 11.

2.2 Elementy oznakowania

Piktogramy zagrożeń:



Hasło ostrzegawcze: Uwaga

Zwroty wskazujące rodzaj zagrożenia: Działa drażniąco na oczy.

Zwroty wskazujące środki ostrożności: Przed użyciem przeczytać etykietę. Chronić przed dziećmi. W razie konieczności zasięgnięcia porady lekarza należy pokazać pojemnik lub etykietę. Stosować rękawice ochronne. Nosić okulary ochronne lub ochronę twarzy:

2.3 Inne zagrożenia

W trakcie procesu lutowania miękkiego topnik zostaje podgrzany oraz powstaje niewielka ilość oparów z podgrzanego do temperatury lutowania spoiwa i topnika.

Zastosowanie bezpiecznych i higienicznych warunków pracy, w trakcie procesu lutowania, eliminuje zagrożenia związane z gorącym spoiwem, topnikiem i ich oparami.

Produkt jest stabilny w warunkach normalnych i nie stanowi zagrożenia. Szczególna uwaga wymagana jest w przypadku operowania topnikiem podgrzany lub stanie płynnym.

Inne zagrożenia wpływające na klasyfikację:

- Klasyfikacja mieszaniny jako PBT (PBT= persistent, bioaccumulative, toxic), zgodnie z Rozporządzeniem (WE) Nr 1907/2006, Aneks XIII – **nie dotyczy**
- Klasyfikacja mieszaniny jako vPvB (PB= very persistent, very bioaccumulative), zgodnie z Rozporządzeniem (WE) Nr 1907/2006, Aneks XIII – **nie dotyczy**

SEKCJA 3. Skład/informacja o składnikach

3.1 Substancje

Nie dotyczy.


3.2 Mieszaniny

Nazwa produktu/ składnika	Identyfikatory	%	Klasyfikacja		Typ
			67/548/EWG	Rozporządzenie (WE) Nr 1272/2008 [CLP]	
Kwas abietynowy Kalafonia	Nr EINECS 208-178-3 Nr CAS 514-10-3	80 - 99	Xi; R36 Patrz Sekcja 16 – pełny tekst zadeklarowanych wyżej Fraz-R.	Eye Irrit. 2, H319 Patrz Sekcja 16 - pełny tekst powyższych uwag H	[A]
kwas adypinowy kwas butano-1,4-dikarboksylowy	Nr EINECS 204-673-3 Nr CAS 124-04-9	1 - 20			[C]

Typ:

[A] Składnik

[B] Zanieczyszczenie

 „MBO – HUTMEN JV”	KARTA CHARAKTERYSTYKI MATERIAŁU MATERIAL & SAFETY DATA SHEET <i>zgodnie z 1907/2006 /EC</i>		
	Produkt: Topnik w żelu MOB39	Nr karty: 8.2	Strona: 2 z 7
Data Utworzenia: 2007-06-29	Data ostatniej zmiany: 2013-01-28		Numer zmiany: IV

[C] Dodatek stabilizujący

Najwyższe dopuszczalne stężenia, jeśli są dostępne, wymienione są wymienione w sekcji 8.

SEKCJA 4. Środki pierwszej pomocy

4.1 Opis środków pierwszej pomocy

W przypadku zakłóceń w procesie lutowania z wykorzystaniem topnika w żelu, może wystąpić narażenie na nadmierny kontakt z oparami, dymami i pyłami.

Kontakt z okiem

Natychmiast przepłukać oczy dużą ilością wody, od czasu do czasu podnosząc górna i dolna powiekę. Usunąć szkła kontaktowe jeżeli są. Zasięgnąć porady medycznej.

Wdychanie

Wynieść narażoną osobę na świeże powietrze. Jeżeli zajdzie potrzeba zasięgnąć porady medycznej.

Kontakt ze skórą

Splukać skażoną skórę dużą ilością wody.

Ochrona osób udzielających

pierwszej pomocy: Brak dostępnych danych.

4.2 Najważniejsze ostre i opóźnione objawy oraz skutki narażenia

Potencjalne ostre działanie na zdrowie:

Kontakt z okiem: Brak doniesień o niepożądanych skutkach lub krytycznych zagrożeniach.

Wdychanie: Nie przewiduje się działań niepożądanych.. Wdychanie oparów o wysokim stężeniu może powodować ból głowy, wyczerpanie, mdłości. Pary mogą wywoływać uczucie senności i zawroty głowy. Objawy mogą być opóźnione, w przypadku przekroczenia dopuszczalnych stężeń, które mogą znajdować się w oparach i dymach powstających w trakcie lutowania.

Kontakt ze skórą: Brak doniesień o niepożądanych skutkach lub krytycznych zagrożeniach.

4.3 Wskazania dotyczące wszelkiej natychmiastowej pomocy lekarskiej i szczególnego postępowania z uszkodzonym

Brak dostępnych danych.

SEKCJA 5. Postępowanie w przypadku pożaru

5.1. Środki gaśnicze

Stosowne środki gaśnicze

Użyć środka gaśniczego, właściwego dla otaczającego ognia – proszek gaśniczy.

Niewłaściwe środki gaśnicze

Nie należy używać wody i związków halogenowych do gaszenia w obecności ciekłego metalu.

5.2 Szczególne zagrożenia związane z substancją lub mieszaniną

Zagrożenia ze strony substancji lub mieszaniny

Ze topnika objętego pożarem mogą uwalniać się: tlenek węgla i dwutlenek węgla.

Niebezpieczne produkty rozkładu termicznego

Produkty rozkładu mogą zawierać następujące materiały: tlenek i tlenki metalu.

5.3 Informacje dla straży pożarnej

Specjalny sprzęt ochronny dla strażaków stosowny do pożaru, którym objęte jest topnik, i zabezpieczający przed wdychaniem dymów i oparów.

SEKCJA 6. Postępowanie w przypadku niezamierzonego uwolnienia do środowiska

6.1 Indywidualne środki ostrożności, wyposażenie ochronne i procedury w sytuacjach awaryjnych

Dla personelu nie biorącego udziału w akcji ratowniczej

Zapewnić wystarczającą wentylację. Nie wdychać oparów i rozpylonej mgły. Stosować środki ochrony osobistej.

Dla personelu biorącego udział w akcji ratowniczej

W akcji może uczestniczyć wyłącznie przeszkolony personel wyposażony w urządzenia ochronne.

6.2 Środki ostrożności w zakresie ochrony środowiska

Nie dopuścić do przedostania się produktu do kanalizacji.

6.3 Metody i materiały zapobiegające rozprzestrzenianiu się skażenia i służące do usuwania skażenia

Metody oczyszczania: zdjąć mechanicznie i zebrać do odpowiedniego pojemnika do czasu usunięcia.

6.4 Odniesienia do innych sekcji

Informacje dotyczące odpowiedniego sprzętu ochrony osobistej podano w sekcji 8.

Informacje dotyczące dodatkowej obróbki odpadów podano w sekcji 13.

SEKCJA 7. Postępowanie z substancjami i mieszaninami oraz ich magazynowanie

7.1 Środki ostrożności dotyczące bezpiecznego postępowania

Unikać kontaktu ze skórą i oczami. Nie wdychać oparów (patrz również sekcja 8).

Wskazówki dotyczące ogólnej higieny pracy

 „MBO – HUTMEN jv”	KARTA CHARAKTERYSTYKI MATERIAŁU MATERIAL & SAFETY DATA SHEET <i>zgodnie z 1907/2006 /EC</i>		
	Produkt: Topnik w żelu MOB39	Nr karty: 8.2	Strona: 3 z 7
Data Utworzenia: 2007-06-29	Data ostatniej zmiany: 2013-01-28		Numer zmiany: IV

Stosować zgodnie z ogólnymi zasadami bezpieczeństwa i higieny pracy. Myć ręce przed posiłkami i bezpośrednio po stosowaniu produktu. W czasie pracy nie jeść, nie pić i nie palić.

7.2 Warunki bezpiecznego magazynowania, łącznie z informacjami dotyczącymi wszelkich wzajemnych niezgodności

Przechowywać w oryginalnym opakowaniu, w suchym, chłodnym i dobrze wentylowanym pomieszczeniu; z dala od niezgodnych materiałów (patrz sekcja 10).

7.3 Szczegółne zastosowanie(-a) końcowe

Zapewnić bezpieczne warunki pracy i odpowiednią wentylację podczas procesu lutowania. Nie wdychać oparów.

SEKCJA 8. Kontrola narażenia/środki ochrony indywidualnej

8.1 Parametry dotyczące kontroli

Rozporządzenie Ministra Pracy i Polityki Społecznej z dnia 29 listopada 2002r. w sprawie najwyższych dopuszczalnych stężeń i natężeń czynników szkodliwych dla zdrowia w środowisku pracy (Dz. U. Nr 217, poz. 1833), wraz ze zmianami.

Nazwa produktu/składnika	Wartości graniczne narażenia
alkohol izopropylowy	Rozporządzenie Ministra Pracy i Polityki Społecznej (Polska, 8/2010). NDS: 5 mg/m ³ 8 godzina/godzin. NDSCh: 10 mg/m ³ 15 minuta/minuty.

Zalecane procedury monitoringu

Jeżeli produkt zawiera składniki, na które ekspozycja jest ograniczona, może być niezbędny monitoring osobisty, monitoring środowiska pracy lub biologiczny, w celu określenia skuteczności wentylacji lub inny sposób kontroli konieczności używania środków ochrony dróg oddechowych.

Należy się odnieść do Normy Europejskiej EN 689 w celu poznania metod określenia narażenia substancją chemiczną przez drogi oddechowe oraz do krajowej dokumentacji, dającej wskazówki związane z metodami oznaczania substancji niebezpiecznych.

8.2 Kontrola narażenia

Odpowiednie zabezpieczenia techniczne

W trakcie procesu lutowania z udziałem topnika stosować odpowiednią wentylację. Zastosować osłony procesu, lokalną wentylację wyciągową lub inne zabezpieczenia, aby ekspozycja pracownika na zanieczyszczenia mieściła się poniżej wszelkich limitów zalecanych lub obligatoryjnych.

Indywidualne środki ochrony

Środki zachowania higieny

Myć dokładnie ręce oraz twarz po lutowaniu, przed jedzeniem, paleniem tytoniu, a także po zakończeniu pracy.

Ochrona oczu/twarzy

Zabezpieczenie oczu zgodne z zatwierdzoną normą powinno być stosowane w przypadku, kiedy ocena ryzyka wskazuje, że jest to konieczne w celu uniknięcia narażenia poprzez chlapnięcia, mgiełki, gazy lub pyły. Zalecane: okulary chroniące przed rozpryskiem.

Ochrona skóry

Ochrona rąk

Rękawice ochronne bawełniane.

Ochrona ciała

Odzież ochronna robocza.

Ochrona dróg oddechowych

W przypadku pyłów i dymów, które mogą być wdychane, stosować właściwie dopasowany aparat oddechowy, wyposażony w filtr powietrza lub zasilany powietrzem.

Aparat oddechowy zgodny z zatwierdzoną normą powinien być noszony, kiedy ocena ryzyka wskazuje, że jest to konieczne. Wybór maski oddechowej powinien być dokonany na podstawie znanego lub oczekiwanego poziomu ekspozycji, niebezpieczeństwa produktu i limitów bezpieczeństwa pracy wybranej maski.

Kontrola narażenia środowiska

Jeżeli ocena ryzyka wskazuje, że proces technologiczny może mieć istotny wpływ na środowisko, emisja z układów wentylacyjnych i urządzeń procesowych powinna być sprawdzana w celu określenia ich zgodności z wymogami praw o ochronie środowiska.

SEKCJA 9. Właściwości fizyczne i chemiczne

9.1 Informacje na temat podstawowych właściwości fizycznych i chemicznych

Postać: Zawiesina - Żel

 „MBO – HUTMEN JV”	KARTA CHARAKTERYSTYKI MATERIAŁU MATERIAL & SAFETY DATA SHEET <i>zgodnie z 1907/2006 /EC</i>		
	Produkt: Topnik w żelu MOB39	Nr karty: 8.2	Strona: 4 z 7
Data Utworzenia: 2007-06-29	Data ostatniej zmiany: 2013-01-28		Numer zmiany: IV

Kolor: Blady - zawiesinowy
 Rozpuszczalność w wodzie: nierozpuszczalny (Rozpuszczalny w alkoholu)
 Własności wybuchowe: Stop nie stanowi zagrożenia wybuchem.
 Temperatura pracy: ok. 220°C
 Temperatura zapłonu: 196 °C
 Temperatura spalania: 430 °C
 Gęstość: ca 1,3 g/cm³

9.2 Inne informacje

Nie dotyczy.

SEKCJA 10. Stabilność i reaktywność

10.1. Reaktywność

Dla tego produktu lub jego składników nie ma konkretnych danych testowych dotyczących reaktywności.

10.2. Stabilność chemiczna

Produkt jest trwały.

10.3. Możliwość wystąpienia niebezpiecznych reakcji

W normalnych warunkach przechowywania i stosowania nie nastąpią niebezpieczne reakcje.

10.4. Warunki, których należy unikać

Silnych utleniaczy.

10.5. Materiały niezgodne

Reaktywny lub niekompatybilny z następującymi materiałami: substancje utleniające

10.6. Niebezpieczne produkty rozkładu

W normalnych warunkach magazynowania i użytkowania, nie powinien nastąpić niebezpieczny rozkład produktu.

SEKCJA 11. Informacje toksykologiczne

11.1 Informacje dotyczące skutków toksykologicznych

a) Toksyczność ostra

Nazwa produktu/składnika	Wynik	Gatunki	Dawka	Narażenie
Kwas abietynowy	LD50 Doustnie	Szczur	5700 mg/kg	-
	LD50 Oddychanie	Szczur	>7,7 mg/1,4 h	-

Wnioski/podsumowanie: Podrażnienie błon śluzowych ust oraz objawy podrażnienia dróg oddechowych

b) Działanie żrące/drażniące na skórę

Wnioski/podsumowanie: Brak podrażnienia

c) Uczulenie

Wnioski/podsumowanie: Niedostępne

d) Mutagenność

Wnioski/podsumowanie: Niedostępne

e) Rakotwórczość

Wnioski/podsumowanie: Niedostępne

f) Szkodliwe działanie na rozrodczość

Wnioski/podsumowanie: Niedostępne

g) Działanie toksyczne na narządy docelowe – narażenie jednorazowe

Niedostępne

h) Działanie toksyczne na narządy docelowe – narażenie powtarzane

Niedostępne

i) Niebezpieczeństwo narażenia przez drogi oddechowe

Niedostępne

j) Informacja o możliwych drogach narażenia

Kontakt z okiem

Działa drażniąco na oczy.

Wdychanie

Może powodować podrażnienie układu oddechowego.

Kontakt ze skórą

Brak doniesień o niepożądanym skutkach lub krytycznych zagrożeniach.

Spożycie

Może powodować podrażnienie ust, gardła i żołądka.

k) Objawy związane z charakterystyką fizyczną, chemiczną i toksykologiczną

Kontakt z okiem

 „MBO – HUTMEN jv”	KARTA CHARAKTERYSTYKI MATERIAŁU MATERIAL & SAFETY DATA SHEET <i>zgodnie z 1907/2006 /EC</i>		
	Produkt: Topnik w żelu MOB39	Nr karty: 8.2	Strona: 5 z 7
Data Utworzenia: 2007-06-29	Data ostatniej zmiany: 2013-01-28		Numer zmiany: IV

Do poważnych objawów można zaliczyć: ból lub podrażnienie łzawienie zaczerwienienie

Wdychanie

Do poważnych objawów można zaliczyć: mdłości lub wymioty ból głowy senność/zmęczenie zawroty głowy nieprzytomność

Kontakt ze skórą

Brak konkretnych danych.

Spożycie

Brak konkretnych danych.

l) Opóźnione i natychmiastowe skutki, a także skutki przewlekłe w przypadku krótkiego i długoterminowego narażenia

Kontakt krótkotrwały

Potencjalne skutki natychmiastowe: Niedostępne

Potencjalne skutki opóźnione: Niedostępne

Kontakt długotrwały

Potencjalne skutki natychmiastowe: Niedostępne

Potencjalne skutki opóźnione: Niedostępne

m) Potencjalne chroniczne działanie na zdrowie

Niedostępne

m) Wnioski/Podsumowanie

Ogólne: Niedostępne

Rakotwórczość : Brak doniesień o niepożądanych skutkach lub krytycznych zagrożeniach.

Mutagenność: Brak doniesień o niepożądanych skutkach lub krytycznych zagrożeniach.

Teratogeniczność: Brak doniesień o niepożądanych skutkach lub krytycznych zagrożeniach.

Zaburzenia rozwojowe: Brak doniesień o niepożądanych skutkach lub krytycznych zagrożeniach.

Zaburzenia rozrodczości: Brak doniesień o niepożądanych skutkach lub krytycznych zagrożeniach.

n) Inne informacje

Niedostępne

SEKCJA 12. Informacje ekologiczne

12.1. Toksyczność

Wnioski/Podsumowanie: Niedostępne

12.2. Trwałość i zdolność do rozkładu

Wnioski/Podsumowanie: Niedostępne

12.3. Zdolność do bioakumulacji

Wnioski/Podsumowanie: Niedostępne

12.4. Mobilność w glebie

Współczynnik podziału gleba/woda (K_{oc}): Niedostępne

Mobilność: Niedostępne

W ograniczonym stopniu szkodliwy dla wody. Nie dopuścić do przedostania się, w dużych ilościach, do wód gruntowych, bądź kanalizacji.

12.5. Wyniki oceny PBT / vPvB

PBT Nie nadający się do zastosowania.

vPvB Nie nadający się do zastosowania.

12.6. Inne szkodliwe skutki działania

Brak doniesień o niepożądanych skutkach lub krytycznych zagrożeniach.

SEKCJA 13. Postępowanie z odpadami

13.1 Metody unieszkodliwiania odpadów

Produkt

Metody likwidowania: Oddać w specjalnym zbiorniku na odpadki lub transportować do punktu zbiorczego odpadków specjalnych. Odpady należy utylizować zgodnie z dyrektywą 2008/98/WE i innymi krajowymi przepisami.

Odpady niebezpieczne: Klasyfikacja tego produktu może spełniać kryteria dla niebezpiecznych odpadów.

SEKCJA 14. Informacje dotyczące transportu

Wymagania odnośnie transportu nie są sklasyfikowane

14.1 Numer UN (numer ONZ)

Nie dotyczy.

14.2 Prawidłowa nazwa przewozowa UN

Produkt trwały w normalnych warunkach stosowania i magazynowania.

 „MBO – HUTMEN jv”	KARTA CHARAKTERYSTYKI MATERIAŁU MATERIAL & SAFETY DATA SHEET <i>zgodnie z 1907/2006 /EC</i>		
	Produkt: Topnik w żelu MOB39	Nr karty: 8.2	Strona: 6 z 7
Data Utworzenia: 2007-06-29	Data ostatniej zmiany: 2013-01-28		Numer zmiany: IV

14.3 Klasa(-y) zagrożenia w transporcie

Nie dotyczy.

14.4 Grupa pakowania

Nie dotyczy.

14.5 Zagrożenia dla środowiska

Nie dotyczy.

14.6 Szczególne środki ostrożności dla użytkowników

Nie dotyczy.

14.7 Transport luzem zgodnie z załącznikiem II do konwencji MARPOL 73/78 i kodeksem IBC

Nie dotyczy.

SEKCJA 15. Informacje dotyczące przepisów prawnych

15.1. Przepisy prawne dotyczące bezpieczeństwa, zdrowia i ochrony środowiska specyficzne dla substancji lub mieszaniny

- Rozporządzenie UE (WE) Nr. 1907/2006 (REACH) - Aneks XIV - Wykaz substancji podlegających procedurze udzielania zezwoleń. Substancje wzbudzające szczególnie duże obawy. -Zaden ze składników nie znajduje się w wykazie.
- Ograniczenia dotyczące produkcji, wprowadzania do obrotu i stosowania niektórych niebezpiecznych substancji, preparatów i wyrobów - Nie dotyczy.

15.2 Ocena bezpieczeństwa chemicznego

- Rozporządzenie (WE) nr 453/2010 z dnia 20 maja 2010 zmieniające rozporządzenie (WE) nr 1907/2006 Parlamentu Europejskiego i Rady w sprawie rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosowanych ograniczeń w zakresie chemikaliów (REACH)
- Rozporządzenie Ministra Gospodarki, Pracy i Polityki Społecznej z dnia 31 marca 2003 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz.U.03.80.725) z późniejszymi zmianami
- Rozporządzenie Ministra Gospodarki, Pracy i Polityki Społecznej z dnia 21 grudnia 2005 w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz.U.05.259.2173)
- Rozporządzenie Ministra Pracy i Polityki Społecznej z dnia 29 listopada 2002 w sprawie najwyższych dopuszczalnych stężeń i natężeń czynników szkodliwych dla zdrowia w środowisku pracy (Dz.U.02.217.1833) z późniejszymi zmianami
- Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 27 września 2001 w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. nr 112/2001, poz. 1206)
- Rozporządzenie Ministra Zdrowia z dnia 2 września 2003 r. w sprawie kryteriów i sposobu klasyfikacji substancji i preparatów chemicznych (Dz.U.03.171.1666) z późniejszymi zmianami
- Rozporządzenie Ministra Zdrowia z dnia 20 kwietnia 2005 r w sprawie badań i pomiarów czynników szkodliwych dla zdrowia w środowisku pracy (Dz.U. 05.73.645) z późniejszymi zmianami
- Rozporządzenie Ministra Zdrowia z dnia 30 grudnia 2004 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy związanej z występowaniem w miejscu pracy czynników chemicznych (Dz.U.05.11.86).
- Rozporządzenie Ministra Zdrowia z dnia 5 marca 2009 r. w sprawie oznakowania opakowań substancji niebezpiecznych i preparatów niebezpiecznych oraz niektórych preparatów chemicznych (Dz.U.09.53.439)
- Ustawa z dnia 5.10.2010 r. o odpadach. (Dz.U.10.185.1243)
- Ustawa z dnia 11.05.2001 o opakowaniach i odpadach opakowaniowych. (Dz.U.01. 63. 638) z późn. zm.
- Ustawa z dnia 25 lutego 2011 r. o substancjach chemicznych i ich mieszaninach (Dz. U. nr 63/2001 poz. 322)

SEKCJA 16. Inne informacje

- Rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 1272/2008 z dnia 16 grudnia 2008 r. w sprawie klasyfikacji, oznakowania i pakowania substancji i mieszanin, zmieniające i uchylające dyrektywy 67/548/EWG i 1999/45/WE oraz zmieniające rozporządzenie (WE) nr 1907/2006 (Dz. Urz. UE L 353/2 z 31.12.2008)

Pełny tekst zwrotów H

H319 Działa drażniąco na oczy.

Pełny tekst klasyfikacji [CLP/GHS]

Eye Irrit. 2, H319 POWAŻNE USZKODZENIE OCZU/DZIAŁANIE DRAŻNIĄCE NA OCZY –
Kategoria 2

Pełny tekst zwrotów R

R36- Działa drażniąco na oczy.

Pełny klasyfikacji [DSD/DPD]

Xi - Produkt drażniący

Powyższe informacje powstały w oparciu o aktualnie dostępne dane charakteryzujące produkt oraz doświadczenie i wiedzę posiadaną w tym zakresie przez producenta MBO HUTMEN jv Sp. z o.o. Nie stanowią one opisu jakościowego produktu, ani przyrzeczenie określonych właściwości. Należy je traktować jako pomoc dla bezpiecznego postępowania w transporcie, składowaniu i stosowaniu produktu. Nie zwalnia to użytkownika od odpowiedzialności za niewłaściwe wykorzystanie powyższych informacji oraz przestrzegania wszystkich norm

 „MBO – HUTMEN JV”	KARTA CHARAKTERYSTYKI MATERIAŁU MATERIAL & SAFETY DATA SHEET zgodnie z 1907/2006 /EC		
	<i>Produkt: Topnik w żelu MOB39</i>	<i>Nr karty: 8.2</i>	<i>Strona: 7 z 7</i>
<i>Data Utworzenia: 2007-06-29</i>	<i>Data ostatniej zmiany: 2013-01-28</i>		<i>Numer zmiany: IV</i>

prawnych obowiązujących w tej dziedzinie. Powyższe zapisy nie obejmują aktualnie nieznanymi zagrożeń i dlatego produkt powinien być stosowany z uwagą.

Kartę aktualizował: Ryszard Kusak, kontakt: tel. 606 822 747