

Karta charakterystyki

zgodnie z 1907/2006/WE, Artykuł 31 i 453/2010/WE

Data druku: 19.02.2015

Numer wersji 1

Aktualizacja: 24.09.2014

SEKCJA 1: Identyfikacja substancji/mieszaniny i identyfikacja przedsiębiorstwa

1.1 Identyfikator produktu

Nazwa handlowa: **Luty elektroniczne, SnAg+**
Weichlotlegierung, bleifrei, SnAg+
Soft solder, lead free, SnAg+
-Sn99Ag+/Sn99Ag+, HAL
-Sn99Ag+ HighGe
-Sn98Ag+, -Sn96Ag+, -Sn95Ag+



1.2 Istotne zidentyfikowane zastosowania substancji lub mieszaniny oraz zastosowania odradzane

Brak dostępnych dalszych istotnych danych

Zastosowanie substancji / preparatu *Stop lutowniczy*

1.3 Dane dotyczące dostawcy karty charakterystyki

Producent/Dostawca:

Felder GmbH
 Im Lipperfeld 11
 D-46047 Oberhausen

Tel.: +49 (0)208/85035-0

Fax.: +49 (0)208/26080

http://www.felder.de

e-mail: info@felder.de

Komórka udzielająca informacji:

Laboratorium
 (Mo-Do. 08:00-16:00/ Fr. 08:00-13:00)
 Tel.: +49 (0)208/85035-0
 e-mail: mprobst@felder.de

1.4 Numer telefonu alarmowego: *Not necessary, due to the fact that the product does not need to be labelled.*

SEKCJA 2: Identyfikacja zagrożeń

2.1 Klasyfikacja substancji lub mieszaniny

Klasyfikacja zgodnie z rozporządzeniem (WE) nr 1272/2008

Produkt nie jest klasyfikowany zgodnie z przepisami CLP.

Klasyfikacja zgodnie z dyrektywą Rady 67/548/EWG lub dyrektywą 1999/45/WE *Nie dotyczy.*

Szczególne wskazówki o zagrożeniu dla człowieka i środowiska:

Produkt nie podlega obowiązkowi oznakowania na podstawie metody obliczania "Ogólnej wytycznej klasyfikowania preparatów w UE" w jej ostatnio ważnej wersji.

System klasyfikacji:

Klasyfikacja odpowiada aktualnym listom Wspólnoty Europejskiej, jednak jest uzupełniona danymi z literatury fachowej i danymi firmowymi.

2.2 Elementy oznakowania

Oznakowanie zgodnie z rozporządzeniem (WE) nr 1272/2008 *brak*

Piktogramy wskazujące rodzaj zagrożenia *brak*

Hasło ostrzegawcze *brak*

Zwroty wskazujące rodzaj zagrożenia *brak*

2.3 Inne zagrożenia

Wyniki oceny właściwości PBT i vPvB

PBT: *Nie nadający się do zastosowania.*

vPvB: *Nie nadający się do zastosowania.*

SEKCJA 3: Skład/informacja o składnikach

3.2 Charakterystyka chemiczna: Mieszaniny

Opis: *Mieszanka: składająca się z niżej wymienionych składników.*

Składniki niebezpieczne:

CAS: 7440-31-5 EINECS: 231-141-8 Reg.nr.: 01-2119486474-28	cyna substancja z określoną na poziomie Wspólnoty wartością najwyższego dopuszczalnego stężenia w środowisku pracy	50-100%
CAS: 7440-22-4 EINECS: 231-131-3 Reg.nr.: 01-2119555669-21	srebrny substancja z określoną na poziomie Wspólnoty wartością najwyższego dopuszczalnego stężenia w środowisku pracy	< 5,0%

(ciąg dalszy na stronie 2)

Karta charakterystyki

zgodnie z 1907/2006/WE, Artykuł 31 i 453/2010/WE

Data druku: 19.02.2015

Numer wersji 1

Aktualizacja: 24.09.2014

Nazwa handlowa: Luty elektroniczne, SnAg+
 Weichlotlegierung, bleifrei, SnAg+
 Soft solder, lead free, SnAg+
 -Sn99Ag+/Sn99Ag+,HAL
 -Sn99Ag+ HighGe
 -Sn98Ag+, -Sn96Ag+, -Sn95Ag+

(ciąg dalszy od strony 1)

Wskazówki dodatkowe: Pełna treść przytoczonych wskazówek dotyczących zagrożeń znajduje się w rozdziale 16.

SEKCJA 4: Środki pierwszej pomocy

4.1 Opis środków pierwszej pomocy

Wskazówki ogólne: Osoby porażone należy wynieść na świeże powietrze.

Po wdychaniu: Dostarczyć świeże powietrze, w razie dolegliwości wezwać lekarza.

Po styczności ze skórą:

Po styczności z roztopionym produktem szybko ochłodzić zimną wodą.

Nie odciągać stężałego produktu od skóry.

Odwieść do lekarza.

Po styczności z okiem:

Płukać oczy z otwartą powieką przez kilka minut pod bieżącą wodą.

Odwieść do lekarza.

Po przełknięciu:

Przepłukać jamę ustną i obficie popić wodą.

Odwieść do lekarza.

4.2 Najważniejsze ostre i opóźnione objawy oraz skutki narażenia

Brak dostępnych dalszych istotnych danych

4.3 Wskazania dotyczące wszelkiej natychmiastowej pomocy lekarskiej i szczególnego postępowania z

poszkodowanym

Brak dostępnych dalszych istotnych danych

SEKCJA 5: Postępowanie w przypadku pożaru

5.1 Środki gaśnicze

Przydatne środki gaśnicze:

Zabiegi gaszenia ognia dostosować do otoczenia.

Proszek specjalny przeciwko pożarom metali. Nie stosować wody.

Środki gaśnicze nieprzydatne ze względów bezpieczeństwa: Woda

5.2 Szczególne zagrożenia związane z substancją lub mieszaniną

Brak dostępnych dalszych istotnych danych

5.3 Informacje dla straży pożarnej

Specjalne wyposażenie ochronne: Nie wdychać gazów powstających podczas eksplozji i pożarów.

SEKCJA 6: Postępowanie w przypadku niezamierzonego uwolnienia do środowiska

6.1 Indywidualne środki ostrożności, wyposażenie ochronne i procedury w sytuacjach awaryjnych

Nosić osobistą odzież ochronną.

6.2 Środki ostrożności w zakresie ochrony środowiska:

Nie dopuścić do przedostania się do kanalizacji lub zbiorników wodnych.

6.3 Metody i materiały zapobiegające rozprzestrzenianiu się skażenia i służące do usuwania skażenia:

Pozostawić do stężenia, zdjąć mechanicznie.

6.4 Odniesienia do innych sekcji

Informacje na temat bezpiecznej obsługi patrz rozdział 7.

Informacje na temat osobistego wyposażenia ochronnego patrz rozdział 8.

Informacje na temat utylizacji patrz rozdział 13.

SEKCJA 7: Postępowanie z substancjami i mieszaninami oraz ich magazynowanie

7.1 Środki ostrożności dotyczące bezpiecznego postępowania

Zadbać o właściwe odessanie w miejscu lokalizacji obrabiarek.

W przypadku obróbki termicznej lub obróbki skrawaniem niezbędne są możliwości odsysania w miejscu lokalizacji obrabiarek.

Zadbać o dobry nawiew /odsysanie w miejscu pracy.

Wskazówki dla ochrony przeciwpożarowej i przeciwwybuchowej:

Mieć w pogotowiu przyrządy do ochrony dróg oddechowych.

(ciąg dalszy na stronie 3)

Karta charakterystyki

zgodnie z 1907/2006/WE, Artykuł 31 i 453/2010/WE

Data druku: 19.02.2015

Numer wersji 1

Aktualizacja: 24.09.2014

Nazwa handlowa: Luty elektroniczne, SnAg+
 Weichlotlegierung, bleifrei, SnAg+
 Soft solder, lead free, SnAg+
 -Sn99Ag+/Sn99Ag+,HAL
 -Sn99Ag+ HighGe
 -Sn98Ag+, -Sn96Ag+, -Sn95Ag+

(ciąg dalszy od strony 2)

7.2 Warunki bezpiecznego magazynowania, łącznie z informacjami dotyczącymi wszelkich wzajemnych niezgodności

Składowanie:

Wymagania w stosunku do pomieszczeń składowych i zbiorników: *Brak szczególnych wymagań.*

Wskazówki odnośnie wspólnego składowania: *Nie składować w styczności ze środkami spożywczymi.*

Dalsze wskazówki odnośnie warunków składowania: *Składować w suchym miejscu.*

Klasa składowania: 10-13

7.3 Szczególne zastosowanie(-a) końcowe *Brak dostępnych dalszych istotnych danych*

SEKCJA 8: Kontrola narażenia/środki ochrony indywidualnej

Dodatkowe wskazówki dla wykonania urządzeń technicznych: *Brak dalszych danych, patrz punkt 7.*

8.1 Parametry dotyczące kontroli

Składniki wraz z kontrolowanymi wartościami granicznymi zależnymi od miejsca pracy:

7440-31-5 cyna

NDS | NDS: 2 mg/m³

7440-22-4 srebrny

NDS | NDS: 0,5 mg/m³
w przeliczeniu na Ag

zalecanych procedur monitorowania zgodnie 453/2010/UE nr 8.1.2:

7440-31-5 cyna: NIOSH 7300, 7301, 7303(E), OSHA ID-121, ISO15202(E,F), MTA/MA-025/A92(ESP)

7440-22-4 srebrny: ISO 15202(F, E), BIA 8600(D), NIOSH 7301(E)

Wskazówki dodatkowe: *Podstawą były aktualnie obowiązujące wykazy.*

8.2 Kontrola narażenia

Osobiste wyposażenie ochronne:

Ogólne środki ochrony i higieny:

Należy przestrzegać zwyczajne środki ostrożności przy obchodzeniu się z chemikaliami.

Trzymać z dala od środków spożywczych napojów i pasz.

Podczas pracy nie jeść, nie pić, nie palić, nie zażywać tabaki.

Myć ręce przed przerwą i przed końcem pracy.

Ochrona dróg oddechowych:

Filtr P2

Zalecana ochrona dróg oddechowych.

Ochrona rąk:

Wybór materiału na rękawice ochronne przy uwzględnieniu czasów przebicia, szybkości przenikania i degradacji.

Materiał, z którego wykonane są rękawice

Wybór materiału na rękawice ochronne przy uwzględnieniu czasów przebicia, szybkości przenikania i degradacji.

Wybór odpowiednich rękawic nie zależy tylko od materiału, lecz także od innych cech jakościowych i zmienia się od producenta do producenta. Ponieważ produkt jest preparatem składającym się z kilku substancji, to odporności materiałów, z których wykonano rękawice nie można wcześniej wyliczyć i dlatego też musi być ona sprawdzona przed zastosowaniem.

Czas penetracji dla materiału, z którego wykonane są rękawice

Od producenta rękawic należy uzyskać informację na temat dokładnego czasu przebicia i go przestrzegać.

Czasów przebicia zgodnie z EN 374 Część III nie określa się w warunkach praktycznych. Dlatego też zaleca się maksymalny czas stosowania, który odpowiada 50 % czasu przebicia.

Ochrona oczu: *Okulary ochronne*

Ochrona ciała: *Robocza odzież ochronna*

SEKCJA 9: Właściwości fizyczne i chemiczne

9.1 Informacje na temat podstawowych właściwości fizycznych i chemicznych

Ogólne dane

Wygląd:

Forma:

Stały

Kolor:

Kolor srebrny

Zapach:

Bez zapachu

(ciąg dalszy na stronie 4)

Karta charakterystyki

zgodnie z 1907/2006/WE, Artykuł 31 i 453/2010/WE

Data druku: 19.02.2015

Numer wersji 1

Aktualizacja: 24.09.2014

Nazwa handlowa: Luty elektroniczne, SnAg+
Weichlotlegierung, bleifrei, SnAg+
Soft solder, lead free, SnAg+
-Sn99Ag+/Sn99Ag+,HAL
-Sn99Ag+ HighGe
-Sn98Ag+, -Sn96Ag+, -Sn95Ag+

(ciąg dalszy od strony 3)

Próg zapachu:	Nieokreślone.
Wartość pH:	Nie nadający się do zastosowania.
Zmiana stanu	
Punkt wrzenia/ Zakres wrzenia:	Nie jest określony.
Punkt zapłonu:	Nie nadający się do zastosowania.
Łatwo palność (stała gazowa):	Nieokreślone.
Temperatura palenia się:	
Temperatura rozkładu:	Nieokreślone.
Samozapłon:	Produkt nie jest samozapalny.
Niebezpieczeństwo wybuchu:	Produkt nie jest grozi wybuchem.
Granice niebezpieczeństwa wybuchu:	
Dolna:	Nieokreślone.
Górna:	Nieokreślone.
Ciśnienie pary:	Nie nadający się do zastosowania.
Gęstość:	Nie jest określony.
Gęstość względna	Nieokreślone.
Gęstość par	Nie nadający się do zastosowania.
Szybkość parowania	Nie nadający się do zastosowania.
Rozpuszczalność w/ mieszalność z	
Woda:	Nierozpuszczalny.
Współczynnik podziału (n-oktanol/ woda):	Nieokreślone.
Lepkość:	
Dynamiczna:	Nie nadający się do zastosowania.
Kinetyczna:	Nie nadający się do zastosowania.
Zawartość rozpuszczalników:	
rozpuszczalniki organiczne:	0,0 %
Zawartość ciał stałych:	100,0 %
9.2 Inne informacje	Brak dostępnych dalszych istotnych danych

SEKCJA 10: Stabilność i reaktywność

10.1 Reaktywność

10.2 Stabilność chemiczna

Rozkład termiczny/ warunki których należy unikać:

Brak rozkładu przy składowaniu i obchodzeniu się zgodnie z przeznaczeniem.

10.3 Możliwość występowania niebezpiecznych reakcji Reakcja z kwasami, alkaliami i utleniaczami.

10.4 Warunki, których należy unikać Brak dostępnych dalszych istotnych danych

10.5 Materiały niezgodne: Brak dostępnych dalszych istotnych danych

10.6 Niebezpieczne produkty rozkładu: Niebezpieczne produkty rozkładu nie są znane.

SEKCJA 11: Informacje toksykologiczne

11.1 Informacje dotyczące skutków toksykologicznych

Ostra toksyczność:

Pierwotne działanie drażniące: Działanie Gatunek Metoda:

na skórze: Brak działania drażniącego.

w oku: Brak działania drażniącego.

Uczulanie: Żadne działanie uczulające nie jest znane.

Dodatkowe wskazówki toksykologiczne:

Produkt nie musi być oznakowany na podstawie ogólnych wytycznych klasyfikacji Wspólnoty Europejskiej dotyczących receptur, wersja ostateczna.

Zgodnie z naszymi doświadczeniami i posiadanymi przez nas informacjami przy prawidłowym i zgodnym z przeznaczeniem użytkowaniu produktu nie powoduje on żadnych skutków szkodliwych dla zdrowia.

(ciąg dalszy na stronie 5)

Karta charakterystyki

zgodnie z 1907/2006/WE, Artykuł 31 i 453/2010/WE

Data druku: 19.02.2015

Numer wersji 1

Aktualizacja: 24.09.2014

Nazwa handlowa: Luty elektroniczne, SnAg+
 Weichlotlegierung, bleifrei, SnAg+
 Soft solder, lead free, SnAg+
 -Sn99Ag+/Sn99Ag+,HAL
 -Sn99Ag+ HighGe
 -Sn98Ag+, -Sn96Ag+, -Sn95Ag+

(ciąg dalszy od strony 4)

SEKCJA 12: Informacje ekologiczne

12.1 Toksyczność

Toksyczność wodna: *Brak dostępnych dalszych istotnych danych*

12.2 Trwałość i zdolność do rozkładu *Brak dostępnych dalszych istotnych danych*

12.3 Zdolność do bioakumulacji *Brak dostępnych dalszych istotnych danych*

12.4 Mobilność w glebie *Brak dostępnych dalszych istotnych danych*

Dalsze wskazówki ekologiczne:

Wskazówki ogólne:

Produkt zawiera metale ciężkie. Należy unikać wprowadzenia do środowiska. Konieczna jest specjalna obróbka wstępna.

W zasadzie nieszkodliwy dla wody

12.5 Wyniki oceny właściwości PBT i vPvB

PBT: *Nie nadający się do zastosowania.*

vPvB: *Nie nadający się do zastosowania.*

12.6 Inne szkodliwe skutki działania *Brak dostępnych dalszych istotnych danych*

SEKCJA 13: Postępowanie z odpadami

13.1 Metody unieszkodliwiania odpadów

Zalecenie: *W sprawach dotyczących wtórnej obróbki zwrócić się do producenta*

Europejski Katalog Odpadów

17 04 07 | *Mieszanki metali*

Opakowania nieoczyszczone:

Zalecenie: *Usuwanie zgodnie z obowiązującymi przepisami.*

SEKCJA 14: Informacje dotyczące transportu

14.1 Numer UN

ADR, ADN, IMDG, IATA *brak*

14.2 Prawidłowa nazwa przewozowa UN

ADR, ADN, IMDG, IATA *brak*

14.3 Klasa(-y) zagrożenia w transporcie

ADR, ADN, IMDG, IATA
 Klasa *brak*

14.4 Grupa opakowań

ADR, IMDG, IATA *brak*

14.5 Zagrożenia dla środowiska:

Zanieczyszczenia morskie: *Nie*

14.6 Szczególne środki ostrożności dla użytkowników *Nie nadający się do zastosowania.*

14.7 Transport luzem zgodnie z załącznikiem II do

konwencji MARPOL 73/78 i kodeksem IBC *Nie nadający się do zastosowania.*

UN "Model Regulation": *-*

SEKCJA 15: Informacje dotyczące przepisów prawnych

15.1 Przepisy prawne dotyczące bezpieczeństwa, zdrowia i ochrony środowiska specyficzne dla substancji i mieszaniny

Przepisy poszczególnych krajów:

Wskazówki odnośnie ograniczenia zatrudnienia: *Uwzględnić ograniczenia zatrudnienia młodzieży.*

Klasa zagrożenia wód: *W zasadzie nieszkodliwy dla wody.*

15.2 Ocena bezpieczeństwa chemicznego: *Ocena Bezpieczeństwa Chemicznego nie została przeprowadzona.*

(ciąg dalszy na stronie 6)

Karta charakterystyki

zgodnie z 1907/2006/WE, Artykuł 31 i 453/2010/WE

Data druku: 19.02.2015

Numer wersji 1

Aktualizacja: 24.09.2014

Nazwa handlowa: Luty elektroniczne, SnAg+
Weichlotlegierung, bleifrei, SnAg+
Soft solder, lead free, SnAg+
-Sn99Ag+/Sn99Ag+,HAL
-Sn99Ag+ HighGe
-Sn98Ag+, -Sn96Ag+, -Sn95Ag+

(ciąg dalszy od strony 5)

SEKCJA 16: Inne informacje

Dane opierają się na dzisiejszym stanie naszej wiedzy, nie określają jednak w sposób ostateczny właściwości produkcyjnych i nie mogą być uzasadnieniem prawomocnych umów.

Partner dla kontaktów: Dr. M. Probst

Skróty i akronimy:

RID: Règlement international concernant le transport des marchandises dangereuses par chemin de fer (Regulations Concerning the International Transport of Dangerous Goods by Rail)

IATA-DGR: Dangerous Goods Regulations by the "International Air Transport Association" (IATA)

ICAO: International Civil Aviation Organisation

ICAO-TI: Technical Instructions by the "International Civil Aviation Organisation" (ICAO)

ADR: Accord européen sur le transport des marchandises dangereuses par Route (European Agreement concerning the International Carriage of Dangerous Goods by Road)

IMDG: International Maritime Code for Dangerous Goods

IATA: International Air Transport Association

GHS: Globally Harmonised System of Classification and Labelling of Chemicals

EINECS: European Inventory of Existing Commercial Chemical Substances

ELINCS: European List of Notified Chemical Substances

CAS: Chemical Abstracts Service (division of the American Chemical Society)

Karta charakterystyki: SD3124