

# VIGON® A 200

## Wodny środek myjący do usuwania topników



VIGON® A 200 jest bazującym na wodzie środkiem myjącym opracowanym specjalnie do natrysku w powietrzu pod wysokim ciśnieniem w urządzeniach inlinowych oraz jednokomorowych. Bazując na technologii MPC®, VIGON® A 200 usuwa wszystkie typy topników z urządzeń elektronicznych, ceramicznych układów hybrydowych, modułów mocy i ramek mocujących. VIGON® A 200 spełnia najwyższe wymagania czystości dla kolejnych procesów takich jak wire bonding oraz lakierowanie.

Zakres stosowania: PCB, hybrydy ceramiczne, moduły mocy, ramki		Dodatkowe informacje o produkcie:
Topniki o małej zawartości cząstek stałych*	++	<b>Informacja techniczna 2:</b> Przegląd przetestowanych past i topników <b>Informacja techniczna 3</b> Kompatybilność materiałowa <b>Rekomendowane parametry:</b> Szczegółowe parametry dla Twoich testów <b>Informacja na temat technologii MPC®</b> Dodatkowe informacje o technologii MPC®
Topniki na bazie kalafonii*	++	
Topniki wodnorozpuszczalne*	++	
Pasta lutownicza (niepolutowana)	++	
Kleje SMT i przewodzące	0	

++ szczególnie rekomendowany, najlepsze rezultaty    + rekomendowany    0 możliwy    - nie polecany  
\* ważne dla wszystkich typowych, topników ołowiovych i bezołowiovych

**Centra Techniczne - ① USA, ② Europa, ③ Malezja, ④ Płn- Chiny ⑤ Płd- Chiny**  
**Przemysłowe Rozwiązania Procesów Mycia**



Skontaktuj się z Zespołem Inżynierów Procesu Zestrona, aby wykonać bezpłatne testy:  
Telefon: +49-841-635-26; Email: [techsupport@zestron.com](mailto:techsupport@zestron.com)

### Zalety w porównaniu do innych środków myjących:

- VIGON® A 200 może być łatwo filtrowany, dzięki czemu gwarantuje niskie koszty mycia i obsługi procesu
- Z powodu składu wolnego od elementów powierzchniowo czynnych, VIGON® A 200 może być bardzo łatwo spłukiwany i nie pozostawia żadnych pozostałości na mytej powierzchni.
- VIGON® A 200 nie ma punktu zapłonu dzięki czemu może być stosowany w urządzeniach natryskowych każdego typu, bez konieczności stosowania systemów przeciwwybuchowych.
- VIGON® A 200 zapewnia najwyższą jakość czystości dla kolejnych procesów takich jak lakierowanie oraz wire bonding.
- Nie zawiera żadnych hakogenków.
- Nie pieni się, nawet w przypadku stosowania w wysoko ciśnieniowych procesach.
- Zminimalizowany zapach

Przed myciem elementów plastikowych zajrzyj proszę do listy kompatybilności materiałowej (Informacja Techniczna 3).

VIGON® A 200 jest zatwierdzony przez czołowych producentów urządzeń myjących. Pisemne potwierdzenie są dostępna na życzenie.

TECHNICAL INFORMATION 1

ZESTRON

North Asia  
Shanghai/Shenzhen-China  
[infochina@zestron.com](mailto:infochina@zestron.com)

South Asia  
Kulim-Malaysia  
[infoasia@zestron.com](mailto:infoasia@zestron.com)





America  
Manassas, VA-USA  
[infousa@zestron.com](mailto:infousa@zestron.com)

Europe  
Ingolstadt-Germany  
[info@zestron.com](mailto:info@zestron.com)

Etapy procesu	1. Mycie	2. Płukanie	3. Suszenie
Natrysk w powietrzu (procesy inline i jednokomorowe)	VIGON® A 200	Woda DI	Gorące powietrze i obieg powietrza

Informacje techniczne		
Proszę mieć na uwadze, że poniższe informacje dotyczą roztworu VIGON® A200 o koncentracji 20%		
Gęstość	(g/ccm) at 20 °C/68 °F	0.99
Napięcie powierzchniowe	(mN/m) at 25 °C/77 °F	28.7
Zakres wrzenia	°C/°F	100 - 212 / 212 - 414
Punkt zapłonu	°C/°F	brak
Wartość-pH	10g/l H <sub>2</sub> O	10.9
Ciśnienie pary	(mbar) at 20 °C/68 °F	20
Zakres temp. mycia	°C/°F	40 - 60 / 104 - 140
Rozpuszczalność w wodzie		rozpuszczalny
Koncentracja <sup>1</sup>	Koncentracja w %	15 - 30
Ocena HIMIS	Zdrowie-Palność-Reaktywność	0 - 0 - 0

<sup>1</sup> Zalecana jest aby VIGON® A 200 był rozcieńczany wodą DI

ZALETY PRODUKTU			
	Intensywnie testowany i zalecany do mycia past bezołowiowych		Technologia MPC® zapewnia ekstremalnie długą żywotność gdy pracuje w obiegu zamkniętym
	W 100% kompatybilny z dyrektywami EU (RoHS 1 & 2, WEEE)		Produkt jest wolny od jakichkolwiek substancji zawartych w listach SIN & SVHC

## Rekomendowana filtracja:

- Żeby w pełni wykorzystać zalety technologii MPC® a w konsekwencji wykorzystać wydłużoną żywotność VIGON® A 200, rekomendowane jest zastosowanie filtracji
- W celu uzyskania szczegółów zajrzyj proszę do dokumentu "Filtre Recommendation"

## Regulacje dotyczące bezpieczeństwa oraz środowiska:

- VIGON® A 200 bazuje na wodzie i jest biodegradowalny
- Środek myjący nie zawiera żadnych związków halogenkowych i jest przyjazny dla środowiska
- W celu uzyskania szczegółowych informacji na temat obsługi i bezpieczeństwa zajrzyj proszę do karty charakterystyki msds

## Dostępność/Przechowywanie:

- VIGON® A 200 jest dostępny w postaci koncentratu w 1 l. butelkach oraz 5 i 25 l. kanistrach
- VIGON® A 200 przechowuj w oryginalnym opakowaniach w temperaturze pomiędzy 5 - 30 °C / 41 - 86 °F.
- Przydatność do użycia wynosi minimum 5 lat w fabrycznie zamkniętych opakowaniach.

## Standardy mycia:

Urządzenia elektroniczne myte przy pomocy VIGON® A 200 według zalecanego przez ZESTRON procesu spełniają następujące standardy przemysłowe:

- IPC-A-610 Czystość wizualna
- J-STD 001 Czystość jonowa i żywiczna
- IPC-TM 650 i DIN 32513 (rezystancja powierzchniowa)
- J-STD 003 Lutowalność

## Alternatywne produkty:

- Dla wodnych procesów z użyciem urządzeń ultradźwiękowych do mycia urządzeń elektronicznych rekomendujemy VIGON® US lub VIGON® A 250.